



# 中低压配用电 在线监测与缺陷诊断系统

## 场景与挑战

SCENARIOS AND CHALLENGES



设备巡检和维护  
难度大



设备老化和  
寿命管理



运行数据监控  
分析复杂



突发事件  
响应困难



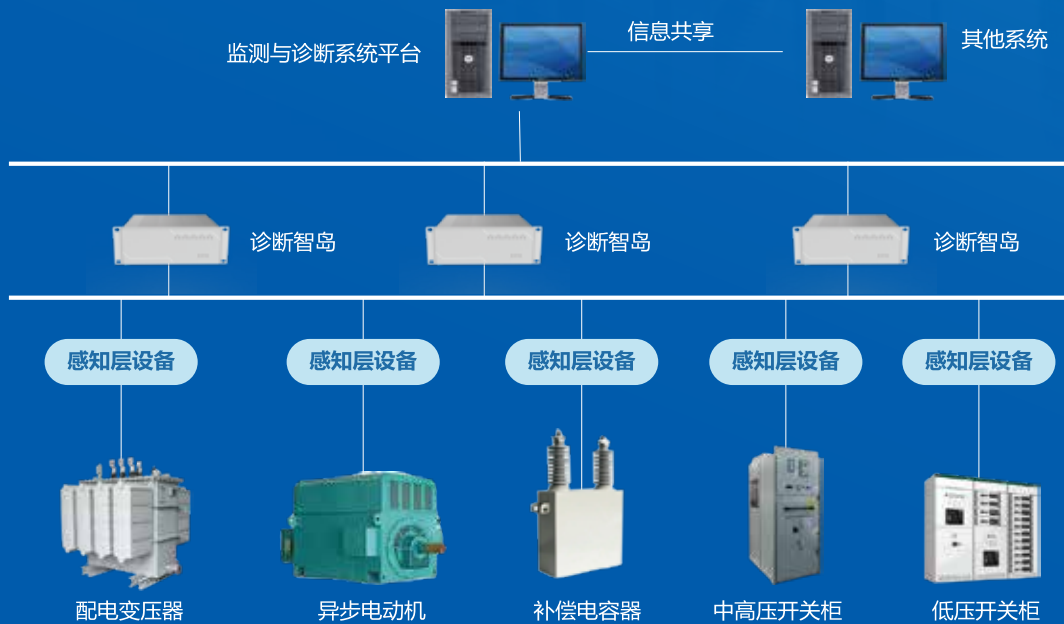
能效管理和  
优化需求



成本控制和  
效率提升压力

## 解决方案

SOLUTION



## 方案亮点

PROGRAM FEATURES

- 减少因设备缺陷引发的严重事故
- 提升运行、生产安全
- 减少备品备件库存费用
- 降低设备运行、维护成本
- 提升设备维修针对性和效率
- 设备管理精细化、透明化、智慧化
- 减少设备的能耗
- 延长设备零部件使用寿命
- 提升企业社会效益

## 核心技术

CORE TECHNOLOGY

- 热积累效应评估技术
- 参数在线辨识技术
- 不平衡阻抗技术
- 频谱提取与分析技术
- 谐波显著度分析技术
- 智能建模技术